

Réalisation sous Imprimante 3D

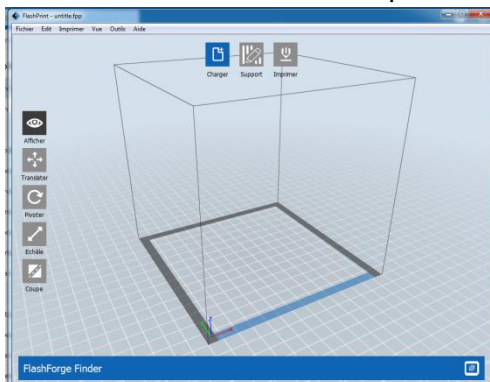
Mode opératoire :

1) Depuis Solidworks, enregistrer votre pièce sous l'extension « .STL » ;

2) Lancer le logiciel « FlashPrint » ;



3) Cliquer sur « Charger » puis sélectionner votre fichier « .STL » puis ouvrir ;



4) Le logiciel vous propose de placer automatiquement votre pièce sur le plateau, cliquer sur oui ;

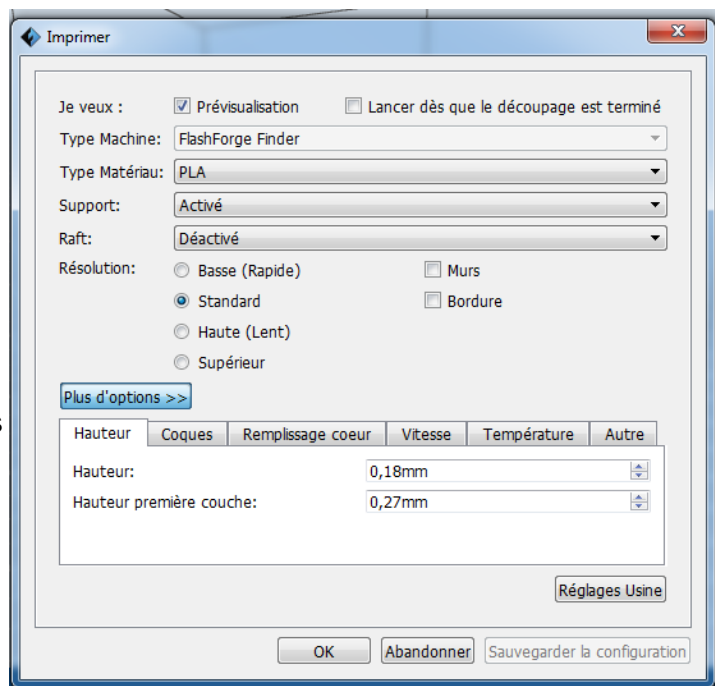
5) Des outils sont accessibles (Translater, Pivoter, Échelle, Coupe) : si besoin vous pouvez réduire la taille de votre pièce avec l'outil « échelle » (en%, sélectionner la pièce au préalable) ;

6) Cliquer sur « Imprimer » et vérifier les bons paramètres comme indiqué ci-dessous :

Puis dans l'onglet « Remplissage cœur » régler la densité à 25 % et de type Hexagones ;

Et enfin dans l'onglet « Température » régler l'extrudeur (Buse) à 210 °C Correspondant à notre fil PLA) ;

Puis cliquer sur « Sauvegarder la configuration » puis sur OK ;



Puis enregistrer dans une clé USB votre fichier pièce au format « .gx » (format de fabrication de la pièce)

Noter le temps d'impression estimé et la consommation de matière ainsi que le poids estimé de la pièce.

7) Brancher votre clé USB sur le port USB de l'imprimante 3D, puis sur l'écran tactile appuyer sur « Construire » puis sur carte mémoire, sélectionner votre fichier puis valider (flèche verte) ;

8) Sortir le plateau bleu de l'imprimante, passer un coup de chiffon pour le nettoyer, puis pulvériser de la laque avec la bombe aérosol, et remettre le plateau ;

9) Appuyer sur « Construire ».

